

Procédé de trituration dans l'industrie des biocarburants

BIOCAR02

Version 05/2026



Formation INTRA

DURÉE

2 jours

PUBLIC

Opérateurs, techniciens de fabrication, personnels de maintenance et encadrement travaillant sur des installations de production de biocarburants et potentiellement exposé aux produits chimiques dans le cadre de leurs activités.

PRÉREQUIS

Néant

DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

L'apport de connaissances théoriques est accompagné de présentations audiovisuelles et d'exercices concrets.

EQUIPEMENTS & ENCADREMENT

Formation animée par un formateur professionnel, expert du sujet, actualisant régulièrement ses compétences techniques et pédagogiques.

VALIDATION DE LA FORMATION

Les exercices et études de cas permettent d'évaluer les compétences acquises. Une attestation individuelle de formation sera délivrée.

COÛT

Nous consulter pour devis

REFERENCEMENT

Formacode :

CPF :

RNCP :

LIEU

A Saint Fons ou sur le site du client

OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

- Identifier les caractéristiques du colza et/ou du tournesol influençant la trituration.
- Comprendre les différentes techniques d'extraction des huiles.
- Identifier les principaux équipements de procédé et leur fonctionnement.
- Conduire une unité de trituration en suivant les paramètres critiques.
- Détecter les dérives de fonctionnement et mettre en œuvre les actions correctives.
- Appliquer les règles de sécurité, d'hygiène industrielle et de prévention des risques procédés.

CONTENU

- **Contexte et bases sur les biocarburants**
 - Filière biocarburant
 - Place des huiles végétales
 - Filière globale
 - Enjeux
- **Matières premières**
 - Caractéristiques physico-chimiques des matières premières : teneur en huile, humidité, impuretés, granulométrie, densité, variabilité saisonnière
 - Contrôle qualité à la réception : humidité, taux d'impuretés
- **Les opérations unitaires**
 - Préparation des graines nettoyage, séchage, décorticage, broyage, cuisson)
 - Extraction mécanique des huiles
 - Extraction par solvant
 - Décantation / centrifugation / filtration
- **Les technologies**
 - Broyeurs, sécheur
 - Presses continues
 - Extracteurs
 - Décanteurs gravitaires / centrifugeuses
 - Filtres
- **La conduite d'une ligne de trituration**
 - La conduite : paramètres clés (températures, viscosité huile, taux d'humidité, etc.), rendement matière, teneur en impuretés
 - Dérives et dysfonctionnements : variabilité alimentation, défaut de séchage, bourrage presse, mauvaise récupération de l'hexane
- **Sécurité et risques procédés** : Risques mécaniques, thermiques, poussières, chimiques

Contact : Joelle VERNAY - 04 72 89 06 14

Mail : joelle.vernay@interfora.fr

Pour les personnes en situation de handicap, nous vous invitons à contacter notre Référent Handicap au 04.72.89.06.26

www.interfora-ifaip.fr