

BTS Pilotage de Procédés

APP 15 • Procédés



DURÉE

2 ans

PUBLIC

Jeunes de moins de 26 ans (exceptions notamment pour les personnes reconnues en situation de handicap).

PRE-REQUIS

Titulaires d'un Bac pro PCEPC, Terminale STI2D, formation scientifique bac ou plus.

LIEUX DE FORMATION

Lyon, Lycée La Martinière Diderot
Grenoble, Lycée André Argouges

Cette formation est dispensée uniquement en alternance.

L'Apprentissage est un moyen de préparer le recrutement de futurs techniciens supérieurs en pilotage de procédés, opérationnels dès leur embauche sur un site.



OBJECTIFS OPÉRATIONNELS

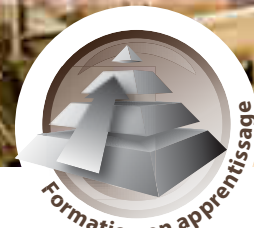
Former par la voie de l'apprentissage de futurs techniciens de production destinés à :

- Piloter des unités de fabrication dans le cadre des règles QHSSE (Qualité, Hygiène, Santé, Sécurité, Environnement)
- Contrôler et vérifier la production, gérer la maintenance des installations
- Optimiser les procédés pour améliorer leurs performances (au niveau du coût, des performances énergétiques et environnementales...)
- Assurer une communication efficace avec les différents services support de l'entreprise

A terme avec une expérience professionnelle acquise, voire un complément de formation, il peut encadrer une équipe d'opérateurs et devenir agent de maîtrise.

BTS Pilotage de Procédés

APP 15 • Procédés



VALIDATION DE LA FORMATION

Validation : diplôme de l'Éducation Nationale.

Le règlement d'examen comprend des épreuves en Contrôle en cours de formation et des épreuves finales ponctuelles.

EQUIPEMENT ET ENCADREMENT

Formation animée par des formateurs professionnels, habilités «Apprentissage», actualisant régulièrement leurs compétences techniques et pédagogiques.

AIDES

Les entreprises bénéficient des aides en vigueur pour l'accueil d'apprentis, notamment la réduction des charges patronales et salariales.

COÛT

Les entreprises contribuent au financement de la formation par la taxe d'apprentissage.

Coût de formation en contrat de professionnalisation : nous consulter.

CONTENU

- Culture générale et expression écrite
- Mathématiques et sciences physiques
- Anglais
- Génie des procédés
- Etude de processus industriels
- Maintenance industrielle
- Contrôle et Régulation de procédés, Automatismes
- Gestion de production
- Prévention Santé Sécurité Environnement Qualité
- Communication en situation professionnelle
- Management



DÉMARCHE PÉDAGOGIQUE

- 60% du temps en entreprise
- Rythme d'alternance : environ 1 mois en entreprise et 1 mois en centre de formation
- Réalisation de travaux pratiques et de mises en situation.
- Accompagnement de la formation par un maître d'apprentissage en entreprise et un tuteur pédagogique